



Schmiedetechnik

Wir verarbeiten alle handelsüblichen Stähle (wie zum Beispiel hochlegierte Baustähle und Edelstähle) und Aluminium.

Unsere Fertigungs-Aggregate sind elektro-hydraulische Kurzhub-Gesenkhämmer, Maxi-Pressen und Fallhämmer.

Die Erwärmung erfolgt durch induktive- und konduktive Erwärmungsanlagen und durch geregelte Gasöfen.



Dabei sind wir stets auf dem neuesten Stand der Technik:

Der Ablauf des Umformprozesses wird bereits im Vorfeld mit Hilfe von Computersimulationen geplant und optimiert.

Unsere Umform-Aggregate sind zum Teil mit Robotern ausgestattet und laufen vollautomatisch.

Die weitere Fertigungslinie nach dem Schmieden:

- Abgraten / Lochen
- Wärmebehandlung in Durchlauföfen zur gezielten Einstellung des Gefügestandes und der mechanischen Eigenschaften
- Entzundern (Sandstrahlen)
- Kalibrieren
- auf Wunsch einbaufertige Bearbeitung
- auf Wunsch galvanische Oberflächenbehandlung



Unser ausgefeiltes Qualitäts-Management-System garantiert die geforderte Produkt-Qualität durchgängig bei jedem Arbeitsgang.